

Fő eszköztár
Határgörbe eszköztár
Geomtria eszköztár



Szerszámpanya eszköztár
Ellenőrzés eszköztár
Megt munkálás eszköztár
Grafikai eszköztár
Alap nézetek eszköztár
Analízis eszköztár
UV felületek eszköztár
Ciklus eszköztár

Mappaböngésző

Grafikus munkaterület

Állapotsor

Folyamat neve	Állapot	Folyamat

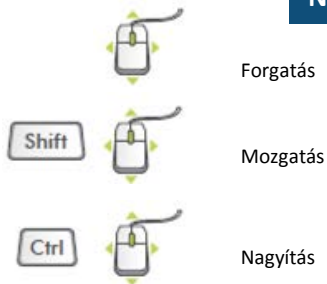
Pályaelemek
Munkaterületek
Általános helyi menü

Szerszámpanya manipulálás

Helyi menü pályaelemen

Navigációs terület

Navigálás



Forgatás


Mozgatás

Nagyítás

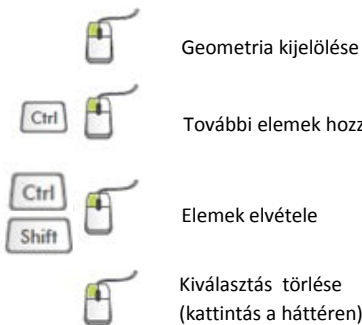
Z → Z+ irány; **Shift + Z** → Z- irány

X → X+ ; **Shift + X** → X-

Y → Y+ ; **Shift + Y** → Y-

N +  → Felületi pontra merőleges

Elemek kijelölése



Geometria kijelölése

További elemek hozzáadása

Elemek elvétele

Kiválasztás törlése
(kattintás a háttéren)

Ctrl+ vagy **Ctrl+Shift+** esetén egyaránt érvényes az ablakos kijelölés

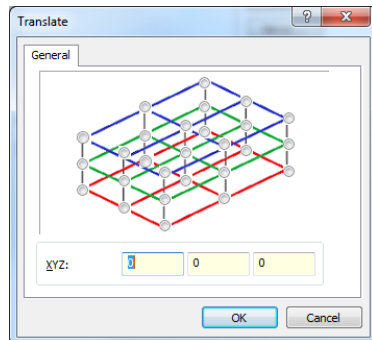
Mappatartalom kijelölése a mappa aktiválásával kezdődik

Munkadarab orientálása

A - Elmozgatással

Geometria mappakijelölésével aktiváljuk a mappát, majd **Tulajdonságok** → **Munkasík** → **Elmozgatás...**

Elmozgatás... - elmozgatás



Forgatás - elforgatás

B – Segédelem felhasználással

Geometria mappáját bontsuk ki, keressük meg a **Segédpontok** almappában a kívánt koordináta-rendszert, majd helyi menüben → **Programozási nullpont megadása**

Előgyártmány / készülék megadása

Fájl → **Beszűrés**; eredményeként

Háromszögesített felületek mappát kapunk, amit később felhasználhatunk szerszám-pálya szerkesztéshez

Gyártásközi modell – Jelölje ki a már elkészült megmunkálási szerszám-pályákat, majd egy munkaterületet a gyártásközi modell határainak definiálásához, majd helyi menü → **Gyártásközi modell**

Szimulációhoz az előgyártmány megadása egy munkaterület, mint határgörbe megadásával kezdődik, majd helyi menü → **Prizmatikus gyártásközi modell**

